

9030.40.90	Ex 017 - Aparelhos localizadores de falhas e medição de atenuação óptica em sistemas de telecomunicações por fibras ópticas (OTDR- "Optical Time Domain Reflectometer"-refletometro óptico por domínio de tempo).
9030.40.90	Ex 018 - Aparelhos testadores e medidores de radiofrequência concebidos para telecomunicações, com microprocessador incorporado e capacidade para testes de calibração de módulos de comunicação de tecnologia 4G (LTE) e/ou outras tecnologias e/ou geração de sinais para simulações.
9032.89.30	Ex 001 - Unidades de controle e sistema de gerenciamento automático de trem compostas de comutador IP, unidade de controle de veículo (VCU), de 400MHz, com plugue de dispositivo destacável montado na frente da unidade, com a marca de identificação eletrônica, dimensão 205.2 x 177 x 132mm, unidade de display do condutor com dimensão 264 x 202 x 53mm, repetidor de rede do barramento multifuncional de veículo (MVB), com 6 pontos de conexão MVB e uma conexão de alimentação, com dimensão 65 x 200 x 125mm, módulos digitais e analógicos, redes IP simples e MVB de comunicação.

Art. 3ª Esta Resolução entra em vigor na data de sua publicação.

MAURO BORGES LEMOS

RESOLUÇÃO Nº 44, DE 20 DE JUNHO DE 2014

Altera para 2% (dois por cento) as alíquotas do Imposto de Importação incidentes sobre Bens de Capital, na condição de Ex-tarifários.

O PRESIDENTE DO CONSELHO DE MINISTROS DA CÂMARA DE COMÉRCIO EXTERIOR - CAMEX, no uso da atribuição que lhe confere o §3º do art. 5º do Decreto nº 4.732, de 10 de junho de 2003, com fundamento no disposto no inciso XIV do art. 2º do mesmo diploma legal, resolve, **ad referendum** do Conselho

Art. 1ª Alterar para 2% (dois por cento), até 31 de dezembro de 2015, as alíquotas **ad valorem** do Imposto de Importação incidentes sobre os seguintes Bens de Capital, na condição de Ex-tarifários:

NCM	DESCRIÇÃO
8407.21.90	Ex 004 - Motores marítimos de pistão, alternativos, de ignição por centelha, fixação externa na popa do casco, com 4 cilindros em linha, com sistema de arrefecimento por água, dotados de sistema de injeção eletrônica, com cilindrada de 2.785cm³, com comando de válvulas tipo DOHC com VCT e 16 válvulas (admissão e descarga), 4 tempos, potência máxima no hélice de 200HP a 5.500rpm, equipados com sistema de carga de 50A, com 2 opções de tamanho de rabeta (L e X).
8407.21.90	Ex 005 - Motores marítimos de pistão, alternativos, de ignição por centelha, fixação externa na popa do casco, com 4 cilindros em linha, com sistema de arrefecimento por água, dotados de sistema de injeção eletrônica, com cilindrada de 2.670cm³, com comando de válvulas tipo DOHC e 16 válvulas (admissão e descarga), 4 tempos, potência máxima no hélice de 150HP a 5.500rpm, equipados com sistema de carga de 36A, 2 opções de rabeta (L e X).
8407.21.90	Ex 006 - Motores marítimos de pistão, alternativos, de ignição por centelha, fixação externa na popa do casco, com 1 cilindro, com sistema de arrefecimento por água, 1 carburador, com cilindrada 83cm³, 2 tempos, potência máxima no hélice de 4HP a 5.000rpm, com rabeta de tamanho S.
8407.21.90	Ex 007 - Motores marítimos de pistão, de ignição por centelha, de fixação externa na popa do casco, com 6 cilindros em V, com sistema de arrefecimento por água, dotados de sistema de injeção eletrônica, com 3.352cm³ de cilindrada, com comando de válvulas tipo DOHC com VCT e 24 válvulas (admissão e descarga), 4 tempos, potência máxima no hélice de 200HP a 5.500rpm, equipados com sistema de carga de 44A, com 2 opções de tamanho de rabeta (X e U).
8407.21.90	Ex 008 - Motores marítimos de pistão, de ignição por centelha, de fixação externa na popa do casco, com 6 cilindros em V, com sistema de arrefecimento por água, dotados de sistema de injeção eletrônica, com 3.352cm³ de cilindrada, com comando de válvulas tipo DOHC com VCT e 24 válvulas (admissão e descarga), 4 tempos, potência máxima no hélice de 225HP a 5.500rpm, equipados com sistema de carga de 44A, com 2 opções de tamanho de rabeta (X e U).
8407.21.90	Ex 009 - Motores marítimos de pistão, de ignição por centelha, de fixação externa na popa do casco, com 6 cilindros em V, com sistema de arrefecimento por água, dotados de sistema de injeção eletrônica, com 3.352cm³ de cilindrada, com comando de válvulas tipo DOHC com VCT e 24 válvulas (admissão e descarga), 4 tempos, potência máxima no hélice de 300HP a 5.500rpm, equipados com sistema de carga de 44A, com 2 opções de tamanho de rabeta (X e U).
8407.21.90	Ex 010 - Motores marítimos de pistão, de ignição por centelha, de fixação externa na popa do casco, com 8 cilindros em V, com sistema de arrefecimento por água, dotados de sistema de injeção eletrônica, com 5.330cm³ de cilindrada, com comando de válvulas tipo DOHC com VCT e 32 válvulas (admissão e descarga), 4 tempos, potência máxima no hélice de 350HP a 5.500rpm, equipados com sistema de carga de 49A, com 2 opções de tamanho de rabeta (X e U).
8408.10.90	Ex 073 - Motores diesel marítimos eletrônicos de 4 tempos, ignição por compressão, injeção direta, 16 cilindros em "V", com pistões de 170mm de diâmetro; potência igual ou superior a 1.195bkW com ou sem reversor de transmissão para pé de galinha.
8413.19.00	Ex 002 - Unidades para abastecimento de reagentes a base de uréia (Arla 32) utilizadas para redução da emissão de poluentes em veículos movidos a diesel, com vazão máxima de 32 l/min, eletrobomba, pistola de abastecimento, conjunto de mangueiras e conexões, suporte de fixação, interruptor e alimentação por energia elétrica ou por bateria.
8415.82.90	Ex 002 - Unidades de ar condicionado autônomas, projetadas para fornecer fluxo de ar e pressão para refrigeração ou ventilação para aeronaves comerciais em solo, com capacidade de refrigeração nominal igual ou superior a 150kW, fluxo de ar de descarga nominal entre 5.100 a 8.500m³/h.
8417.80.90	Ex 027 - Fornos horizontais a gás para secagem da base de revestimento, tintas de impressão e verniz externo, durante o processo de decoração das latas de alumínio para aerossóis, com CLP
8417.80.90	Ex 028 - Fornos horizontais a gás, para secagem e cura do verniz interno de latas de alumínio, controlados por controlador lógico programável (CLP), com capacidade de 250unidades/min.

8421.21.00	Ex 029 - Sistemas de tratamento para produção e armazenamento de água purificada, padrão farmacêutico, com capacidade total de geração de 3.000 l/h, compostos de 3 estrados metálicos (skid's), sendo o 1º skid destinado à ultrafiltração (pré-tratamento) composto de filtro grosso de entrada de água bruta, tanque de recebimento de 2.000 litros em PVC, bomba centrífuga de alimentação da ultrafiltração com vazão de 6.200 l/h, unidade ultrafiltração por módulos de membranas, tanque de filtrado de 2.500 litros em PVC com filtro "vent", bomba centrífuga de recirculação, bomba centrífuga de alimentação de água tratada com vazão de 4.000 a 6.300 l/h e sistema de sanitização com tanque e bomba dosadora por cloreto de sódio, com painel de alimentação elétrica e painel de controle com IHM atuando nos prestotatos, medidores de vazão, phmetro e válvulas atuadas pneumaticamente e inversores nos motores elétricos das bombas, com tubulação rígida e skid metálico em aço inox; o 2º skid destinado à osmose reverse e eletroionização (produção de água purificada) composto de filtros abrandadores duplo cilindros, filtro de cartucho de 5µm como elemento filtragem fino e carcaça em aço inox, bomba multiestágio de alta pressão, dupla membrana de osmose reverse em carcaça de plástico reforçado com vazão de 3.000 l/h de água tratada, unidade de eletroionização em carcaça de polipropileno, unidades de tratamento com tanque e bomba dosadora de cloreto de sódio, tanque e bomba dosadora bisulfito de sódio, tanque e bomba dosadora de hidróxido de sódio para tratamento e sanitização do sistema, conjuntos de válvulas pneumáticos e manuais de controle, válvulas com multissaias de direcionamento e instrumentação de controle composto de prestotatos, fluxômetros, transmissores de temperatura e pressão, condutivímetros e analisadores de TOC (teor de carbono livre) controlados por um IHM-PLC em painel de controle e um painel elétrico com os constatores e inversores dos motores elétricos das bombas, montados em skid metálico de aço inox e interligados nos seus elementos por tubulação rígida; o 3º skid é destinado à distribuição e sanitização da água purificada gerada pelo 2º skid, composto de bomba centrífuga sanitária de distribuição em aço inox com vazão de 10.000 l/h, gerador de ozônio por eletrólise de água, sistema de eliminação de ozônio por onda ultravioleta, trocador de calor casco-tubo montados em skid metálico e interligados em tubulação de aço inox sanitário para distribuição de 10.000 l/h, com controle através de válvulas diafragma sanitárias em aço inox, prestotatos, condutivímetros, analisador de TOC, transmissores de temperatura, fluxômetros e interligados em tubulação sanitária em aço inox, com um controlador lógico IHM-PLC em um painel de controle e outro painel elétrico com os constatores e inversor do motor elétrico da bomba, montado em skid metálico em aço inox.
8421.29.90	Ex 083 - Filtros contínuos cilíndricos de retrolavagem (sistema autolimpante), para unidade de tratamento de diesel, com sistema de microfiltração, dotados de 3 tambores cilíndricos verticais pressurizados, montados sobre base única comum "skid", acionando a retrolavagem, quando o diferencial de pressão ultrapassar 2kgf/cm², pressão interna dos tambores de 6,2kgf/cm² e pressão de projeto de 12kgf/cm², com controlador lógico programável(CLP).
8422.30.29	Ex 279 - Máquinas automáticas para envasar produtos líquidos e pastosos para soluções parenterais, com capacidade máxima de produção de 5.000frascos/h para 500ml e dosagens variando entre 125 e 1.000ml, dotadas de estação de alimentação de frascos, estação de envase utilizando sistema de fluxo de massa do produto, com dosagem em contínuo e precisão de 0,5%, estação para alimentação automática da válvula de segurança, estação de movimentos contínuos para selagem dos frascos, sistema de limpeza CIP ("Clean in Place") e controlador lógico programável (CLP).
8422.30.29	Ex 280 - Máquinas automáticas, rotativas para aplicação de rótulos pré-cortados com adesão por cola fria em garrafas de vidro, controlado por sistema lógico programável (CLP) com interface de operação através de painel "touch screen" colorido com sistema de segurança de acesso, com sistema de orientação de garrafas mecânico, sensor ou câmera, com sistemas de calefação de cola fria, com ou sem alimentação automática de rótulos, com ou sem inspeção de aplicação dos rótulos, com capacidade menor ou igual a 72.000g/h, com 2 módulos agregados compostos de dispositivo porta-bobinas para 2 bobinas de rótulos autoadesivos com diâmetro interior mínimo da bobina de 76mm e diâmetro exterior máximo da bobina de 390mm, dispositivo de emenda automática de rótulos autoadesivos, com rendimento de 120m/min, tolerância de entrega +/-0,5mm, com sistema elétrico e de comando integrado, suporte com 4 eixos para ajuste contínuo de altura de aplicação do adesivo, as dimensões das garrafas ou das embalagens, a concentricidade e a obliquidade com a indicação de referência para reprodução exata durante uma troca de decoração.
8422.30.29	Ex 281 - Máquinas para envase de produtos em latas tipo aerossol com diâmetro máximo igual ou superior a 66mm, com capacidade de produção superior a 7.000 latas/h, com unidade de inserção de produto, unidade de inserção de válvula com alimentador rotativo e transportador de válvulas, unidade para recravação das válvulas e unidade para injeção de gás propelente e estação de teste de vazamento por banho de água.
8424.89.90	Ex 226 - Combinações de máquinas para aplicação de tinta base d'água e verniz com o conceito tecnológico SEP (Smart Ecological Paint), em carrocerias de veículos automotivos de dimensões máximas de 4.750 x 1.900 x 1.650mm e peso máximo de 500kg, com capacidade nominal de 43,14carrocerias/h, espaçamento (pitch) de 5.000 a 6.800mm entre carrocerias, velocidade de 3,64 a 4,89m/min, compostas de: 3 robôs industriais para pintura automotiva, com 6 ou mais graus de liberdade programáveis, com capacidade de carga de até 20kg para aplicação de tinta BC-1 ("base coat nº1") no exterior das carrocerias, com sino atomizador rotativo de tinta de até 85.000rpm e eficiência de transferência de tinta de 50 a 60%; pistolas manual eletrostática de aplicação interna de tinta BC-2 ("base coat nº2") e verniz nas carrocerias, voltagem de 30kV a 60kV DC, pressão de tinta 3 a 6,2 bar; 6 robôs industriais para pintura automotiva, com 6 ou mais graus de liberdade programáveis, com capacidade de carga de até 20kg para aplicação de tinta BC-2 ("base coat nº2") no exterior das carrocerias, com sino atomizador rotativo de tinta de até 85.000rpm e eficiência de transferência de tinta de 50 a 60%; 3 robôs industriais para pintura automotiva, com 6 ou mais graus de liberdade programáveis, com capacidade de carga de até 20kg para aplicação de verniz CC("clear coat") no exterior das carrocerias, com sino atomizador rotacional de tinta de até 85.000rpm e eficiência de transferência de verniz de 50 a 60%; cabines de pintura com dimensões máximas de 225.900 x 6.000 x 13.000mm, controle de temperatura e umidade do ar, velocidade do ar de até 0,4m/s, ventiladores de circulação e exaustão com vazão de 216 a 1.685m³/min, equipamentos de circulação de água e retirada de partículas de tinta com "Scrubber" tipo W (purificador de gases), eficiência de coleta de partícula de tinta de 1 a 2mg/m³, vazão de água de 2.900 a 5.650 l/min; secador intermediário de tinta a base d' água por convecção com chapas aluminizadas de isolamento, barreira de ar na entrada, tempo total de 9,34min, dimensões máximas de 34.000 x 3.600 x 4.450mm, velocidade de 3,64m/min, zona de aquecimento com temperatura de 80°C, queimadores a gás natural com capacidade de 200.000 a 375.000kcal/h, ventiladores de circulação e exaustão com vazão de 150 a 852m³/min, resfriador de carrocerias com