

RESOLUÇÃO Nº 38, DE 5 DE JUNHO DE 2018

Altera para zero as alíquotas do Imposto de Importação incidentes sobre os Bens de Capital que menciona, na condição de Ex-Tarifários.

O COMITÊ EXECUTIVO DE GESTÃO DA CÂMARA DE COMÉRCIO EXTERIOR, tendo em vista a deliberação de sua 156ª reunião, ocorrida em 4 de junho de 2018, no uso das atribuições que lhe conferem os arts. 2º, inciso XIV, e 5º, § 4º, inciso II, do Decreto nº 4.732, de 10 de junho de 2003, e considerando o disposto nas Decisões nºs 34/03, 40/05, 58/08, 59/08, 56/10, 57/10, 35/14 e 25/15 do Conselho do Mercado Comum do Mercosul, os Decretos nº 5.078, de 11 de maio de 2004, e nº 5.901, de 20 de setembro de 2006, e a Resolução nº 66, de 14 de agosto de 2014, da Câmara de Comércio Exterior, resolveu, ad referendum do Conselho de Ministros:

Art. 1º Ficam alteradas para 0% (zero por cento) até 31 de dezembro de 2019, as alíquotas **ad valorem** do Imposto de Importação incidentes sobre os seguintes Bens de Capital, na condição de Ex-Tarifários:

rios:	
NCM	DESCRIÇÃO
7309.00.90	Ex 019 - Tanques circulares fabricados em chapa de aço galvanizado externo de 2,5, 3, 3,5 e 4mm, e chapa de aço inoxidável interno de 0,3mm, produzidos a partir do sistema de dol dupla para armazenamento e/ou tratamento de substratos sólidos, líquidos e gasosos, com capacidade igual ou superior a 100m³ e diâmetro mínimo de 4m, com perfil de rigidez e so cobertura, ou dotados de coberturas em membrana de aço inoxidável autoportante, ou cúpula geodésica em alumínio autoportante.
8410.90.00	Ex 024 - Eixos monoblocos forjados, para acoplamento de rotores de turbina hidráulicas com rotores geradores, em material ASTM A668 ou similar com massa igual ou superior a 4.600mm e diâmetro total igual ou superior a 1.200mm.
8413.60.11	Ex 020 - Bombas de engrenagem volumétrica de deslocamento positivo com vazão de projeto de 12m³/h (53GPM), pressão de projeto de 26PS1, temperatura de projeto de 150°C, diâme do eixo de acionamento de 4,5", material de construção em aço carbono AISI 1040.
8414.80.12	Ex 021 - Elementos compressores para aplicação em sopradores de deslocamento positivo e/ou bombas à vácuo, sendo no sentido horário função de soprador, e no sentido anti-horário funç de vácuo, dotados de carcaça, dois rotores de parafusos de lóbulos helicoidais, engrenagens helicoidais, sem caixa de redução, eixo único por engrenagens, com ou sem revestimer antiaderente, para faixas de pressões como soprador <=36psig, faixas de pressões como bomba a vácuo <=22"Hg, faixas de vazões de ar <=6.611CFM (11.232,16m³/h) e faixas de potênc requeridas <=619,4BHP.
8419.39.00	Ex 120 - Estações de secagem de recipientes e acessórios de diversos tamanhos e formatos, para uso em laboratório farmacêutico, dotadas de unidade de tratamento de ar, ventilador par circulação de ar e válvulas de ajuste do ar de circulação, válvula de fechamento da exaustão, válvula de ajuste do ar de alimentação e caixa com 2 estágios de filtragem com vazão de ajustável de 650m³/h e capacidade de exaustão/suprimento de ar de 400m³/h, controladas por painel de operação tela tipo "botões".
8419.39.00	Ex 121 - Secadores a vácuo, para concentrados sensíveis a temperatura, misturas pastosas de substâncias sólidas e granulados, utilizados principalmente para produtos cosméticos, co capacidade de processar (entrada) de 435 a 583kg/batelada, saída do produto processado de 200kg/batelada, tempo de secagem de 120 a 180min, temperatura de operação de 30 a 150° pressão de operação do vácuo de 30 a 100mbar abs, dotados de: câmara de secagem com revestimento a base de aço inoxidável, com 9 prateleiras mais 1 de topo com área total de 34r unidade de aquecimento com potência de 20 a 60kW, expansão volumétrica de 5 litros; condensador tipo tubular com área de 5m² e tanque de condensado com indicador de nível; ventilad de ar de exaustão com vazão de 1.000m³/h; bomba de vácuo de anel líquido com potência de 5,5kW; controlados por controle lógico programável (CLP), com interface lógica home máquina (IHM); painel elétrico.
8419.39.00	Ex 122 - Secadores contínuos, aquecidos à vapor, com programação eletrônica no ciclo de secagem de couros por pinçamento sobre quadros com telas de aço inoxidável, com sistema expansão automática para peles de 0 a 260mm, possuem dupla estação de trabalho, dotados de túnel de secagem com até 6 células independentes, providas de ventiladores e baterias radiadores, sondas de temperatura e de umidade, leitura da umidade através de instrumentos a micro-ondas, sistema de coleta da pinças no interior do túnel, deslocamento e manipulaç dos quadros, automatizados por um sistema robotizado pneumático, paredes com isolamento térmico das células de secagem por painéis com interior em poliuretano de 40mm espessu com sistema de economizadores de energia para redução de consumo de vapor pelo reuso da energia térmica utilizada na secagem das peles, controle de todas as funções através de Cl com teclado gráfico e "touchscreen", monitoramento do funcionamento da máquina por meio de telecâmeras.
8419.40.20	Ex 001 - Analisadores de destilação automatizados, para realizarem a destilação atmosférica de forma autônoma por operação direta a partir do método de destilação selecionado po operador; faixa de medições de 0 a 450°C; com estabelecimento automático das condições ótimas de destilação para qualquer amostra; com recursos de aquecimento otimizado parevenção do superaquecimento crítico do balão de destilação; com aquecedor auxiliar incorporado para execução de amostras de óleo cru; com tela gráfica sensível ao toque; com sistem de resfriamento livre de CFC; com sistema de medição de volume de amostra por sistema ótico compatível com amostras que produzem fumaça na proveta: faixa de volume de carga 0 a 103%, resolução 0,03ml, precisão +-0,1ml; fornecidos com proveta de 125ml, proveta de 100ml, sonda de vapor com dispositivo de centralização, pratos de aquecimento de 38 a 50m tubo de silicone de conexão à proveta, tampas e limpador de condensador, ventilador para redução das emissões de composto orgânico volátil e extintor de incêndio embutido.
8419.40.20	Ex 002 - Máquinas para extração de ceras e polímeros de produtos injetados a partir de pó de aço ou de pós de materiais cerâmicos, combinados com ceras e polímeros, utilizando solven orgânico ou água, com função inclusa de recuperação do solvente saturado por meio de destilação reduzindo o descarte, com (largura x altura x profundidade) 845 x 1.980 x 2.260mm, ta de circulação de solvente durante o processo de extração ajustável entre 0 e 50L/min, diâmetro de 420mm e comprimento de 1.000mm em dimensões internas da câmara de processo, át para peças de 6,9m², capacidade de até 2 empilhamentos de até 25 bandejas cada, feitas sob medida, com temperatura de trabalho de até 160°C, pressão operacional de -1 a +0,5bar; conten dispositivo de bloqueio central para segurança e fechamento com sistema de trava pneumática; saída para sistema de exaustão acima do fechamento frontal do sistema; lâmpada de proces (à prova de explosão); bandeja coletora de segurança, com sistema de tanque integrado; carro de transporte de peças; tanque de solvente limpo/sujo integrado, volume 1.000 litros; aberta de limpeza adicional com tampa articulada; condensador de emissão, integrado; dispositivo de controle remoto para acesso LAN (porta Ethernet); ferramenta de limpeza de alumínio, ca ATEX; cabine de controle com CLP.
8419.40.90	Ex 004 - Máquinas de destilação para recuperação de solventes contaminados, com capacidade máxima de vazão de solvente recuperado de aproximadamente 60 a 90 litros/h, c alimentação automática e contínua, com eliminação automática de resíduos, com tanque de destilação de aço inoxidável com isolamento de lã de rocha e revestimento interno resistent solvente de 400 litros de capacidade e com válvula na parte inferior central de aproximadamente 3" para descarga de resíduos do processo, com raspador(es) instalado(s) no tanque destilação, com controle de nível de solvente limpo, com aquecimento por meio de óleo térmico com controle de nível mínimo, com limitador de temperatura do sistema de aquecimer com sistema automático de limpeza interna, com condensador, com bomba de vácuo de anel líquido e com painel com controlador lógico programável (CLP).
8419.89.30	Ex 003 - Torradores de café, centrífugos, por meio de prato e anel lamelar, com capacidade de torra de até 3.900kg/h em bateladas, com tempo para "torra" compreendido entre 5 e minutos, dotados de sistema de segurança por monitoramento de monóxido de carbono e sistema de pós-queimador de fumaça "afterburner".
8419.89.99	Ex 227 - Módulos de resfriamento rápido, para linha de zincagem contínua, com capacidade de resfriamento de 750°C para menor ou igual a 460°C e taxa de resfriamento da tira míni de até 42°C/s, dotados de caixa de aço carbono com bicos de insuflamento, isolamento térmico interno em fibra cerâmica (até 1.260°C) e revestimento interno em aço inox AISI3 pirômetros, dutos de ventilação (insuflamento e retorno) em aço carbono, ventilador do tipo centrífugo, estanque com transmissão direta e motor trifásico, trocador de calor tipo aleta e to gás-para-água, rolos de movimentação da tira acionados por motor trifásico e sistema de automação e monitoramento com painéis e PLC completo.
8419.89.99	Ex 228 - Combinações de equipamentos para sistema de resfriamento após o pote de zinco da linha de zincagem contínua, com capacidade de resfriamento de 460°C para menor ou ig a 270°C, compostas de: pares de câmaras de ventilação com bicos de insuflamento, dutos de ventilação em aço carbono, ventiladores do tipo centrifugo com transmissão direta e mo trifásico, pirômetro e sistemas de automação e monitoramento com painéis e PLC completo.
8419.89.99	Ex 229 - Unidades de resfriamento, aquecimemento, conservação e distribuição de alimentos, do tipo manual ou motorizado, de uso hospitalar ou similar, com estação móvel, confeccionad internamente em aço inoxidável e externamente em plástico ABS, dotadas de 2 compartimentos térmicos, 1 quente e outro frio, com 2 portas cada, confeccionadas em alumínio com lâmio duplas de acrílico, transparentes, contendo entre 18 e 60 bandejas, incluindo os limites, com altura entre bandejas de 8 a 12cm.
8419.90.90	Ex 009 - Blocos de feixes tubulares aletados, parte central de equipamentos dessublimadores, para operar no processo de produção de anidrido ftálico com a função de resfriar o gás de rea de 170°C para cerca de 70°C, com eficiência mínima de 99,5% de separação do anidrido ftálico, construídos em aço carbono, com dimensões aproximadas de 6.800 x 2.000 x 1.600m com 2.550m² de superfície de troca térmica e capacidade de coleta de até 4.250kg de anidrido ftálico por ciclo de operação.
8421.21.00	Ex 077 - Módulos com membranas de ultrafiltração em fibra oca para filtração pressurizada de águas ou tratamento terciário de efluentes, dotados de: módulos confeccionados em policlor de vinil não plastificado (PVC-U), com área de filtração das membranas instaladas igual ou superior a 0,5m², mas inferior ou igual a 80m², com fechamento com resina epóxi, com ou s cabeçotes plásticos com vedações em EPDM para conexão em tubos e instalações hidráulicas; e Membranas confeccionadas em polictersulfona (PES) com filtração de dentro para for possuindo 07 capilares em cada fibra, com diâmetros interno de capilar igual ou superior a 0,9mm, mas inferior ou igual a 1,5mm, com diâmetro nominal dos poros de 0 micrometros.
8421.22.00	Ex 017 - Filtros membrana para ultrafiltração de proteína de leite e soro de leite, com capacidade de processamento contínuo de até 100.000 litros/h, dotados de: várias camadas membranas de materiais poliméricos, com variação de 0,01 a 0,1µm (dimensão), membranas acondicionadas em cartuchos/filtros construídos em aço inox 316L, com pressão de traba de 40bar, montados com bombas de circulação de produto entre estes filtros, válvulas direcionais "mix proof", borboletas, sede duplas, instrumentação para a medição de temperaturas produto entre os filtros, medição do fluxo do produto, tubulações de processo em aço inox 316L para interligação dos módulos de filtração ("loops"), sistema com tomadas de entrada solução CIP para limpeza, controlados por PLC e supervisório de processo/PC Industrial e ou IHM.
8421.39.90	Ex 072 - Aparelhos para filtrar gases, denominados "precipitadores eletrostáticos", apresentados desmontados, dotados de: funil de saída, dutos de entrada e saída (opcionais), ventilador co potência de 2,2kW para ar de insuflamento do sistema de isoladores do precipitador, 2 a 6 sistemas de controle integrados, com operação em 85kV/400mA até 85kV/1.200mA, denominados "SIR", batedores de eletrodos de descarga e coleta, tipo martelos, para batimento e limpeza do sistema de descarga e coleta, e tremonha, dispostos em estrutura.
8421.39.90	Ex 073 - Oxidadores catalíticos utilizados para o tratamento e purificação de vapores industriais, com ventilador de diluição e unidade de variação de frequência, capacidade compreend entre 300 e 700PCM (ar diluído + fluxo de processo), "range" de temperatura catalítica de 330 a 620°C.
8421.99.99	Ex 048 - Membranas de nanofiltração em poliamida, com pressão máxima de operação de até 800psi, faixa de temperatura de operação de 5 a 50°C, faixa de ph permitida para operação contínua entre 4 e 10 e área de membrana entre 7,1 a 34,5m².
8421.99.99	Ex 049 - Esteiras filtrantes de borracha butílica reforçada com materiais têxteis para filtro esteira a vácuo com largura de 4.200mm e 67.900mm de comprimento para filtragem de áci a temperatura de 75 a 85°C e pH1 com espessura total de 42mm, sendo a parte superior 27mm, parte inferior 9mm, ambas de borracha butílica e estrutura central em poliéster com 6n e espessura para resistência a tração.
	Ex 050 - Placas de filtragem em polipropileno, com dimensões de 800 x 800mm até 3.500 x 3.500mm, completas, para serem utilizadas em filtros- prensa.